

TORNOS › LATHES › TOURS › DREHMASCHINEN

tours CNC

rayo · mustang
taurus · rhino

caracteristiquesgenerales



Tours PINACHO parallèles horizontaux CN de précision et à haut rendement que nous développons et produisons en utilisant des composants et des matériaux de premier choix et la technologie la plus avancée pour leur fabrication.



spécifications

Les glissières transversales du chariot et du banc, trempées et rectifiées (400-450 HB), assurent une longue durée de vie et permettent des vitesses de déplacement élevées.

La conception spéciale de la poupée garantit un roulement silencieux, une grande capacité d'enlèvement de copeaux et une excellente qualité de finition du tournage.

Système de changement automatique des vitesses hautes performances.

Axe principal d'une grande rigidité, à roulements de très haute précision à contact angulaire, préchargés et graissés à vie, qui garantissent une grande précision lors de l'usinage.

Vis à billes trempées et rectifiées sur les axes X et Z, qui assurent une longue durée de vie tout en conservant la précision.

La combinaison de vitesses élevées dans la poupée et les chariots permet de profiter des conditions de travail des techniques d'usinage les plus modernes.

La conception ergonomique des manivelles confère une fonctionnalité semblable à celle d'un tour conventionnel.

Axe principal et broches entraînés par des moteurs AC sans maintenance.

Graissage automatique dans tous les éléments de translation.

Carénage de la machine entièrement fermé, permettant une évacuation facile des copeaux.

La conception moderne et élaborée allie la sécurité au confort en permettant d'accéder à n'importe quel point de la machine sans rencontrer d'obstacles.

L'intégralité de la machine est fabriquée conformément à la réglementation "CE".



prestations

Maniement intuitif. Il est possible de réaliser les pièces les plus complexes sans avoir de connaissances en programmation.

Les temps de préparation sont réduits.

Grande capacité de mémoire pour stocker les programmes de l'utilisateur.

Vitesse de coupe constante.

RS-232 pour communication avec le PC.

mode**manuel**

Travail avec les manivelles:

Il est tellement simple qu'il se fait de la même façon que pour un tour conventionnel.

Il permet de varier la résolution des manivelles en fonction du travail en cours d'exécution.



opérations automatiques

Conçus pour s'adapter au mode de travail traditionnel dans le tour.

Cycles de travail disponibles pour toutes les opérations d'usinage.

Programmation ISO complète et de haut niveau.

L'éditeur de profilés génère automatiquement le programme à partir de la géométrie finale de la pièce.

graphiques

- Simulation graphique solide et de trajectoires.
- Choix de différentes zones d'affichage et zoom permettant d'examiner en détail certaines parties de la pièce.
- Écran d'affichage en couleur.

nouvelle gamme de tours CNC de grande capacité

RHINO 325/375

options**unitéàcommande**numérique

• CNC **FAGOR**

12:04:38 P......
DISPLAY AREA
Z - 101 1
X - 102 - 22
AUTOZOOM ON
PLANE Z+X+
PROFILE NUMBER
3
CAP
ROUNDING CHAMFER TANGENTIAL ENTRY TANGENTIAL EXIT UNDO SAVE & CONTINUE

• CNC **FANUC**



accessoiresen**option**

Transformateur.
Tourelle à changement rapide, 4 faces et 8 positions.
Porte-outils pour tourelle à changement rapide.
Tourelle automatique.
Porte-outils pour disque octogonal.
Disque VDI.
Porte-outils pour disque VDI.
Tourelle motorisée.
Porte-outils pour tourelle motorisée.
Axe ‘C’.
Plateau universel 3 griffes en acier.

Plateau hydraulique passant, cylindre passant.
Griffes dures pour plateau hydraulique.
Griffes douces pour plateau hydraulique.
Contrepointe hydraulique.
Centrale hydraulique.
Extracteur de copeaux.
Programme de communication DYFE.
Faux-plateaux.
Plateau à toc.
Plateau 4 griffes indépendantes.
Plateau lisse.
Plateau universel 4 griffes en acier.

Griffes pour plateaux universels.
Lunette fixe.
Lunette mobile.
Fourreaux avec rouleaux pour lunettes.
Tourelle arrière.
Pointe tournante cône Morse.
Mandrin de perçage.
Porte-pinces hydraulique.
Pinces.
Clés de service.
Rondelles de nivellement.

Pour plus d’information des accessoires visité notre page www.metosa-pinacho.com

Modèle		Kg Poids Net	mm	A	B	C
RAYO	165	1545	750	2300	1720	1575
RAYO	165	1630	1000	2575	1720	1575
RAYO	180	1595	750	2300	1720	1575
RAYO	180	1680	1000	2575	1720	1575
MUSTANG	200	2180	1000	2760	1875	1820
MUSTANG	200	2290	1500	3260	1875	1820
MUSTANG	225	2380	1000	2760	1875	1820
MUSTANG	225	2650	1500	3260	1875	1820
TAURUS	260	2875	1000	2780	1985	1960
TAURUS	260	3095	1500	3280	1985	1960
TAURUS	260	3350	2000	3900	1985	1960
TAURUS	260	3500	3000	4800	2025	2060
TAURUS	310	3180	1000	2780	1985	1960
TAURUS	310	3265	1500	3280	1985	1960
TAURUS	310	3510	2000	3900	1985	1960
TAURUS	310	3725	3000	4800	2025	2060
TAURUS	310-155	3275	1000	2970	1720	1820
TAURUS	310-155	3350	1500	3970	1720	1820
TAURUS	310-155	3600	2000	4980	1720	1820
TAURUS	310-155	3800	3000	5700	1720	1820
RHINO	325	4400	1000	3325	1925	2000
RHINO	325	4700	2000	4325	1925	2000
RHINO	325	5400	3000	5325	1925	2000
RHINO	325	6500	4000	6325	1925	2000
RHINO	325	8000	5000	7325	1925	2000
RHINO	375	5000	1000	3325	1925	2000
RHINO	375	5200	2000	4325	1925	2000
RHINO	375	5900	3000	5325	1925	2000
RHINO	375	7000	4000	6325	1925	2000
RHINO	375	8500	5000	7325	1925	2000

C B A

accessoires**standard**

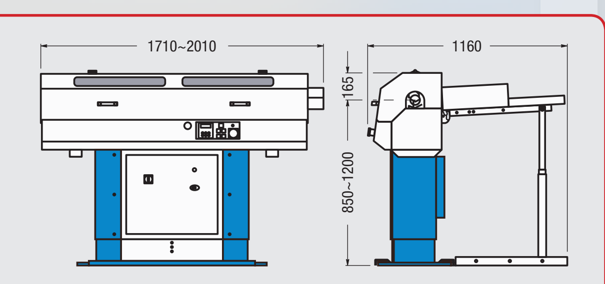


- Carénage complet et bac à copeaux.
- Équipement d'arrosage.
- Graissage automatique des glissières
- Vitesse de coupe constante, y compris changement de gamme automatique.
- Manivelles électroniques axes X et Z.
- Graphiques dynamiques solides et de trajectoire. Éditeur de profilés. Écran en couleur.
- Éclairage.
- Pointes fixes et douille de réduction de l'axe principal.
- Manuel d'instructions.
- Réglementation CE.





avancede**barres** automatique



		P/5-65X12	P/5-65X15
Longueur du barre	mm	350 - 1200	350 - 1500
Diamètre de barre admis	mm	ø5 - ø65	
Capacité de barres	mm	ø65 x 9 Barres	
Poids net	Kg	240	
Dimensions extérieurs	mm	1610 x 1160	1910 x 1160
Hâteur de pointes	mm	850 x 1250	

kit**SK**

INCLUANT:

- Tourelle automatique a 8 positions.
- Mandrin hydraulique passant.
- Contre-pointe hydraulique.
- Centrale hydraulique.
- Pointe tournante.

spécificationstechniques



		RAYO		MUSTANG		TAURUS			RHINO	
		165	**180**	**200**	**225**	**260**	**310**	**310-155**	**325**	**375**
Hauteur de pointes	mm	165	180	200	225	260	310	310	325	375
Distance entre pointes	mm	750 - 1000	750 - 1000	1000 - 1500	1000 - 1500	1000 - 1500 2000 - 3000	1000 - 1500 2000 - 3000	1000 - 1500 2000 - 3000	1000 2000 - 3000 4000 - 5000	1000 2000 - 3000 4000 - 5000
Diamètre admis sur le banc	mm	335	360	400	450	530	620	620	660	760
Diamètre admis sur le charriot longitudinal	mm	310	335	370	410	475	580	580	585	675
Diamètre admis sur le charriot transversal	mm	168	198	210	260	315	415	415	368	468
Largeur du banc	mm	250	250	300	300	350	350	350	425	425
Alésage de la broche	mm	42	42	65	65	STD = 80 / OPTION = 105		155	105	105
Nez de la broche		DIN 55027 Nº.5 CAMLOCK Nº.5		DIN 55027 Nº.6 CAMLOCK Nº.6		DIN 55027 Nº.8 CAMLOCK Nº.8		ASA B 5,9 Nº.11 - A2	ASA B 5,9 Nº.8 - A2	
Cône morse de la broche	CM	4	4	5	5	5	5	5	5	5
Gamme des vitesses	mm	1	1	2	2	2	2	3	2	2
Gammes de variation de vitesse	r.p.m.	0 - 4000	0 - 4000	GAMME I 0 - 675 GAMME II 675 - 3000	GAMME I 0 - 675 GAMME II 675 - 3000	Ø 80 GAMME I 0 - 564 GAMME II 564 - 2500 Ø 105 GAMME I 0 - 564 GAMME II 564 - 2000		GAMME I 0 - 85 GAMME II 85 - 260 GAMME III 260 780	GAMME I 0 - 564 GAMME II 564 - 2000	GAMME I 0 - 564 GAMME II 564 - 2000
Avance de travail Z, X	mm/min	0 - 10000	0 - 10000	0 - 10000	0 - 10000	0 - 10000	0 - 10000	0 - 10000	0 - 10000	0 - 10000
Mouvement rapide axe Z, X *Pour Z 4000 et 5000	m/min	15	15	15	15	15	15	15	15 *10	15 *10
Diamètre du fourreau de la contre-pointe	mm	58	58	68	68	82	82	82	96	96
Course du fourreau de la contre-pointe normal hydraulique	mm mm	200 60	200 60	220 150	220 150	235 150	235 150	235 150	215 150	215 150
Cône morse de la contre-pointe	CM	3	3	4	4	5	5	5	6	6
Puissance moteur principal	Kw.	5,5	5,5	7,5	7,5	11	11	11	11	15
Puissance de la motopompe	Kw.	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57
Poussée sur le longitudinal	N	4.524	4.524	9.047	9.047	9.047	9.047	9.047	9.047	9.047
Poussée sur le transversal	N	4.524	4.524	6.785	6.785	6.785	6.785	6.785	9.047	9.047

Dans nos constants efforts d'amélioration de nos machines, nous nous réservons le droit de modifier tout détail technique tel que la couleur des tours, présentes dans notre brochure.



metosa

Metalúrgica Torrent, S.A.
Partida la Sierra s/n • 22310 **CASTEJÓN DEL PUENTE** • (SPAIN)
Tel. **+34 974 401 650** / **+34 974 416 930** • Fax **+34 974 401 654** / **+34 974 417 733**
info@metosa-pinacho.com • **www.metosa-pinacho.com**